



Technique & Innovation



La gaine Brandenburger BB^{2.5}

La gaine Brandenburger BB^{2.5} est une gaine photopolymérisable aux UV destinée à la réhabilitation de canalisations sans tranchée. Elle convainc par sa structure du mat en fibre de verre qui permet une qualité de surface sans précédent.

Grâce à l'optimisation du complexe de verre, non seulement la qualité de surface mais aussi les caractéristiques mécaniques ont atteint un niveau de qualité élevé. La protection extérieure supplémentaire, avec sa structure à deux couches renforcée par des fibres, protège la gaine contre toutes complications avant, pendant et après l'installation complète du chemisage.

Les principaux avantages de la gaine BB^{2.5}:

- Haute résistance mécanique
- Couche anti-usure en complexe fibre de verre
- Protection extérieure supplémentaire «film de glisse intégré» pour une double protection de la gaine

Les caractéristiques mécaniques améliorées ont un effet positif sur l'épaisseur nécessaire des parois, surtout pour les grands diamètres nominaux et profils ovoïdes. En raison des propriétés mécaniques exceptionnelles de cette gaine, vous faites l'économie d'un pas épaisseur à partir d'une paroi d'environ 5 mm.

Grâce au nouveau matériau composite en complexe fibre de verre, une couche de protection à liant vitreux (résine) se forme à la surface de la gaine BB^{2.5}. L'essai de Darmstadt qui démontre une durée de vie simulée de 50 ans a montré une abrasion inférieure à 0,1 mm. De plus, l'abrasion minimale a un effet positif supplémentaire sur l'épaisseur de paroi nécessaire et aussi sur la rentabilité des travaux.

La résistance au rinçage à haute pression de la gaine BB^{2.5} a pu être nettement augmentée, ce qui vous apporte une sécurité supplémentaire lors de vos travaux de réhabilitation. La gaine résiste, sans aucun dommage apparent, aux essais de rinçage à haute pression de 30 cycles à 550 W/m² (norme: 3 cycles à 450 W/m²).



Complexe fibre de verre avec couche anti-usure



Imprégnation des bobines fibre de verre



Ligne de production LWA4



Non seulement les vitesses de durcissement sont les plus élevées sur le marché mais la protection extérieure supplémentaire est aussi un succès absolu. Elle vous est fournie gratuitement avec la gaine BB^{2.5} à partir de DN 600 et protège les gaines de grands diamètres ayant un poids propre important contre les dommages mécaniques lors de l'installation.

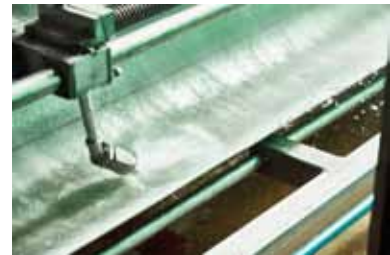
Caractéristiques techniques

Domaine d'utilisation Profils circulaires DN 150 - DN 1600
Profils ovoïdes 200/300 - 1200/1800

Épaisseurs de paroi de 3,5 par pas de 0,7 mm

Caractéristiques mécaniques

Norme	DN 150 - DN 875	DN 875 - DN 1600
Module d'élasticité de la circonférence à court terme	EN 1228 14.200 N/mm ²	16.875 N/mm ²
Module d'élasticité de la circonférence à long terme	EN 1228 11.180 N/mm ²	13.288 N/mm ²
Facteur de perte	EN 761 1,27	1,27
Groupe caractéristique de matériau	DWA M-144-3 22	./.
Contrainte par flexion à courte terme	ISO 178 I 200 N/mm ²	200 N/mm ²
Contrainte par flexion à long terme	ISO 178 I 157 N/mm ²	157 N/mm ²
Couche d'usure	DIN EN 295-3 0,1 mm	0,1 mm



Banc d'essai de curage HP



Emballage des gaines



Polymérisation des gaines

Selon l'homologation générale délivrée par l'Institut Allemand des Techniques du Bâtiment (DIBt) de Berlin dans le cadre de la surveillance des chantiers (homologation n° Z-42.3-490 du septembre 2017.